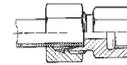


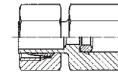
## Manometerverschraubungen (Anschlussverschraubung für Rohr)

Typ	Typ	Typ Klemmring	Rohr-Ø	Einschraub- gewinde
Stahl verzinkt	1.4571	1.4571 (NC)		
<b>sehr leichte Baureihe</b>				
H300.6018	---	---	4	G 1/4"
<b>leichte Baureihe</b>				
H300.6019	H300.6020	H300.6021	6	G 1/4"
H300.6025	H300.6026	H300.6027	8	G 1/4"
H300.6006	H300.6007	H300.6008	10	G 1/4"
H300.6012	H300.6013	H300.6014	12	G 1/4"
<b>schwere Baureihe</b>				
H300.6022	H300.6023	H300.6024	6	G 1/2"
H300.6028	H300.6029	H300.6030	8	G 1/2"
H300.6009	H300.6010	H300.6011	10	G 1/2"
H300.6015	H300.6016	H300.6017	12	G 1/2"



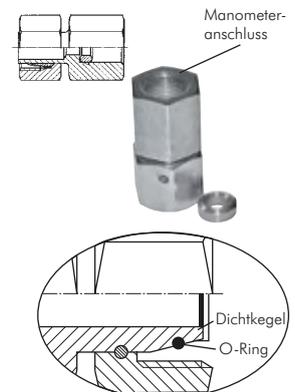
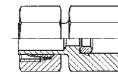
## Manometerverschraubungen (zum Aufschrauben auf eine Verschraubung)

Typ	Typ	Rohr-Ø	Einschraub- gewinde
Stahl verzinkt	1.4571		
<b>leichte Baureihe</b>			
H300.6039	H300.6040	6	G 1/4"
H300.6043	H300.6044	8	G 1/4"
H300.6031	H300.6032	10	G 1/4"
H300.6035	H300.6036	12	G 1/4"
<b>schwere Baureihe</b>			
H300.6041	H300.6042	6	G 1/2"
H300.6045	H300.6046	8	G 1/2"
H300.6033	H300.6034	10	G 1/2"
H300.6037	H300.6038	12	G 1/2"



## Manometerverschraubungen mit Dichtkegel (zum Aufschrauben auf eine Verschraubung)

Typ	Typ	Gewinde der Überwurfmutter	Rohr-Ø außen	Einschraub- gewinde
Stahl verzinkt	1.4571			
<b>leichte Baureihe</b>				
H300.6055	H300.6056	M 12 x 1,5	6	G 1/4"
H300.6059	H300.6060	M 14 x 1,5	8	G 1/4"
H300.6047	H300.6048	M 16 x 1,5	10	G 1/4"
H300.6051	H300.6052	M 18 x 1,5	12	G 1/4"
<b>schwere Baureihe</b>				
H300.6057	H300.6058	M 14 x 1,5	6	G 1/2"
H300.6061	H300.6062	M 16 x 1,5	8	G 1/2"
H300.6049	H300.6050	M 18 x 1,5	10	G 1/2"
H300.6053	H300.6054	M 20 x 1,5	12	G 1/2"



Ersatz O-Ringe aus Viton/NBR finden Sie auf Seite 159.



## Montagepaste für Edelstahl-Schneidringverschraubungen

**Info:** Für die fehlerfreie Montage von ES-Schneidringverschraubungen ist eine Schmierung am Schneidring sowie am Gewinde der Überwurfmutter sehr wichtig. Für diesen Anwendungsfall eignet sich hervorragend PASTE ES. PASTE ES ist eine weiße Paste auf synthetischer Schmierstoffbasis. Sie beinhaltet hochdruck- und hochtemperaturbeständige Keramikbestandteile, durch die auch unter extremsten Einsatzbedingungen unter Druck stehende Metallteile (z.B. Gewinde) leicht wieder getrennt werden können.

- Vorteile:**
- verhindert Korrosion und Festfressen
  - ist beständig gegenüber Säuren, Laugen, Chemikalien, Süß- und Seewasser bei Temperaturen von -20°C bis +1400°C
  - dichtet Gewinde, Flansche und Gehäuse
  - spart Kosten durch leichtes Lösen verbundener Teile (auch nach Jahren), weniger Zeitaufwand und weniger Bruch

**Tipp:** für Lebensmittelanwendungen empfehlen wir das Loctite-Produkt 8014 (siehe Seite 921)

Typ	Gebinde
AufAnfrage	500 g Pinseldose
AufAnfrage	200 g Presspack mit Winkeldispenser und Pinsel

**Achtung:** nicht für Sauerstoff einsetzbar!



500g Dose



**Perfektes Dosieren auch an schwer zugänglichen Stellen!**



200g Presspack

\* Gewinde- und Drucktabellen finden Sie auf der Seite 121.

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.